

LÍNEA DE MOTOBOMBAS



MOTOBOMBA WL30XH

Potencia Neta

4.8

HP

Caudal Descarga

1100

LTS / MIN

Presión Máxima

2.55

BAR

Equipada con motor de 4 HP con sistema OHV y refrigerada por aire, esta bomba es ideal para carga de camiones cisterna, irrigación complementaria, equipos fumigadores y desagües.

MOTOR

TIPO DE MOTOR	GP 160 - OHV 4 TIEMPOS
REFRIGERADO	POR AIRE
CILINDRADA	163 CM3
POTENCIA NETA	4,8 HP (3,6 KW) A 3600 RPM
ENCENDIDO	TRANSISTORIZADO
ARRANQUE	MANUAL

OTRAS ESPECIFICACIONES

CAP. DE COMBUST.	3,1 LTS.
CONS. ESP. DE COMBS.	1,4 LTS. / HS A 3600 RPM
CAP. DE ACEITE	0,58 LTS
ALERTA DE ACEITE	SI

DIMENSIONES

ANCHO	385 MM
LARGO	510 MM
ALTO	435 MM
PESO EN SECO	25 KG

BOMBA DE AGUA

TIPO DE BOMBA	CENTRÍFUGA AUTO CEB.
VOLUTA	HIERRO FUNDIDO
CARCAZA	HIERRO FUNDIDO
TIPO DE SELLO	CARBURO DE SILICIO
TIEMPO DE CEBADO	110 SEG A 5 MTS
CAUDAL DE DESCARGA	1100 LTS / MIN
DIÁMETRO DE SUCCIÓN	3" NPT
DIÁMETRO DE DESCARGA	3" NPT
ALTURA MÁXIMA DE BOMBEO	23 M
ALTURA MÁXIMA DE SUCCIÓN	7,9 M
PRESIÓN MÁXIMA	2,55 BAR