

# LÍNEA DE MOTOBOMBAS



## MOTOBOMBA **WL30XH**

Potencia Neta

**4.8**

HP

Caudal Descarga

**1100**

LTS / MIN

Presión Máxima

**2.55**

BAR

Equipada con motor de 4 HP con sistema OHV y refrigerada por aire, esta bomba es ideal para carga de camiones cisterna, irrigación complementaria, equipos fumigadores y desagües.

**MOTOR**

|               |                            |
|---------------|----------------------------|
| TIPO DE MOTOR | GP 160 - OHV 4 TIEMPOS     |
| REFRIGERADO   | POR AIRE                   |
| CILINDRADA    | 163 CM3                    |
| POTENCIA NETA | 4,8 HP (3,6 KW) A 3600 RPM |
| ENCENDIDO     | TRANSISTORIZADO            |
| ARRANQUE      | MANUAL                     |

**OTRAS ESPECIFICACIONES**

|                      |                          |
|----------------------|--------------------------|
| CAP. DE COMBUST.     | 3,1 LTS.                 |
| CONS. ESP. DE COMBS. | 1,4 LTS. / HS A 3600 RPM |
| CAP. DE ACEITE       | 0,58 LTS                 |
| ALERTA DE ACEITE     | SI                       |

**DIMENSIONES**

|              |        |
|--------------|--------|
| ANCHO        | 385 MM |
| LARGO        | 510 MM |
| ALTO         | 435 MM |
| PESO EN SECO | 25 KG  |

**BOMBA DE AGUA**

|                          |                      |
|--------------------------|----------------------|
| TIPO DE BOMBA            | CENTRÍFUGA AUTO CEB. |
| VOLUTA                   | HIERRO FUNDIDO       |
| CARCAZA                  | HIERRO FUNDIDO       |
| TIPO DE SELLO            | CARBUTO DE SILICIO   |
| TIEMPO DE CEBADO         | 110 SEG A 5 MTS      |
| CAUDAL DE DESCARGA       | 1100 LTS / MIN       |
| DIÁMETRO DE SUCCIÓN      | 3" NPT               |
| DIÁMETRO DE DESCARGA     | 3" NPT               |
| ALTURA MÁXIMA DE BOMBEO  | 23 M                 |
| ALTURA MÁXIMA DE SUCCIÓN | 7,9 M                |
| PRESIÓN MÁXIMA           | 2,55 BAR             |